



130 - GREASING

Tubo termoplastico a pressione costante per ingrassatori ad alta pressione fino a 400 bar (5800 psi)



CARATTERISTICHE

Interno

Polimero termoplastico

Rinforzo

Una treccia in fibra sintetica

Rivestimento

Polimero termoplastico - nero - marcatura laser - non microforato (*versione 130C microforata)

Applicazioni

Pistole per ingrassaggio manuali o ad aria compressa - Sistemi di lubrificazione ed ingrassaggio centralizzati

Caratteristiche

Rinforzo in poliestere per alta pressione - Estremamente compatto e flessibile - Elevata resistenza al kinking - Copertura speciale antigrip per facilitare l'installazione in spazi limitati - Le versioni con copertura TPU garantiscono proprietà anti-abrasione.

Descrizione

Tubo per alta pressione indicato per fluidi idraulici a base minerale, sintetica o acquosa - Progettato appositamente per varie applicazioni di ingrassaggio e lubrificazione di veicoli industriali ed apparecchiature manuali o automatiche di ingrassaggio.

Temperature Di Lavoro

da -40 °C a +60 °C (-40 °F a +140 °F), limitata a -20 °C (-4 °F) per le versioni non TPU

Specifiche

Conforme alle specifiche DIN 1283.

Marcatura Standard

TRANSFER OIL - TO INDUSTRIAL - Part No - GREASING HOSE - 4 mm X 9.7 mm - Inch Size - DN Size - WP bar / psi - BP 1000 bar / 14500 psi MADE IN ITALY - www.transferoil.com - QQ/YY - Batch No

TRANSFER OIL - TO INDUSTRIAL - Part No - GREASING HOSE - 4 mm X 8.3 mm - Inch Size - DN Size - WP bar / psi - BP 1000 bar / 14500 psi MADE IN ITALY - www.transferoil.com - QQ/YY - Batch No

Part no.	DN	Inches	Dash	ID (mm)	OD (mm)	WP (bar)	BP (bar)	ID (inch)	OD (inch)	WP (psi)	BP (psi)	SF	BR (mm)	BR (inch)	Peso (gr/m)	Peso (lb/ft)	Boccola standard	Boccola inox
130A	DN4	5/32	-	4.0	9.7	400	1000	0.157	0.382	5800	14500	2.5:1	35	1.38	68	0.046	SAA101	SAA801
130C	DN4	5/32	-	4.0	8.3	400	1000	0.157	0.327	5800	14500	2.5:1	25	0.98	52	0.035	SAB101	SAB801