



TRANSFER OIL

Pure Fluid Attitude

Quote di pressatura

Ultimo aggiornamento: 29/07/2026

195 - A92.2 NON CONDUCTIVE

Transfer Oil si riserva il diritto di introdurre modifiche in qualsiasi momento.

I dati di pressatura qui elencati sono stati determinati nei laboratori R&D di Transfer Oil, e si riferiscono a test condotti su tubazioni termoplastiche prodotte da Transfer Oil, con apposite boccole ed inserti approvati da Transfer Oil.

Tali valori sono comunque da considerarsi indicativi, pertanto non vincolanti per Transfer Oil, a causa dell'impossibilità di considerare tutte le variabili tecniche come il tipo di pressa in uso, il set di punzoni utilizzato, le velocità delle singole operazioni, le tolleranze di ogni particolare, ecc.

Per nuove applicazioni o per tubi, boccole e raccordi non presenti in questo elenco, vi preghiamo di contattarci: saremo lieti di aiutarvi nella ricerca della migliore combinazione

Part no.	Descrizione	Dash	Inches	DN	ID (mm)	OD (mm)	WP (bar)	WP (psi)	BP (bar)	BP (psi)	Boccola	Materiale boccola	Diametro pressatura (mm)	Diametro pressatura (inch)	Riduzione del foro (mm)	Riduzione del foro (inch)	Passa/non passa	Diametro punzoni (mm)*
1951	3/16 A92.2 NON CONDUCTIVE	-3	3/16	DN5	5.0	9.6	210	3000	840	12000	SAB811	Stainless Steel (A316L)	11.9	0.469	0.3	0.0118	N/A	12
1951	3/16 A92.2 NON CONDUCTIVE	-3	3/16	DN5	5.0	9.6	210	3000	840	12000	SAB111	Carbon Steel	11.9	0.469	0.3	0.0118	N/A	12
1952	1/4 A92.2 NON CONDUCTIVE	-4	1/4	DN6	6.5	12.2	210	3000	840	12000	SAB821	Stainless Steel (A316L)	14.7	0.579	0.3	0.0118	N/A	14
1952	1/4 A92.2 NON CONDUCTIVE	-4	1/4	DN6	6.5	12.2	210	3000	840	12000	SAB121	Carbon Steel	14.7	0.579	0.3	0.0118	N/A	14
1953	5/16 A92.2 NON CONDUCTIVE	-5	5/16	DN8	8.1	14.3	210	3000	760	10800	SAB831	Stainless Steel (A316L)	17.1	0.673	0.3	0.0118	N/A	16
1953	5/16 A92.2 NON CONDUCTIVE	-5	5/16	DN8	8.1	14.3	210	3000	760	10800	SAB131	Carbon Steel	17.1	0.673	0.3	0.0118	N/A	16
1954	3/8 A92.2 NON CONDUCTIVE	-6	3/8	DN10	9.7	16.0	210	3000	640	9200	SAB841	Stainless Steel (A316L)	18.6	0.732	0.3	0.0118	N/A	16
1954	3/8 A92.2 NON CONDUCTIVE	-6	3/8	DN10	9.7	16.0	210	3000	640	9200	SAB141	Carbon Steel	18.6	0.732	0.3	0.0118	N/A	16
1955	1/2 A92.2 NON CONDUCTIVE	-8	1/2	DN12	13.0	20.3	180	2600	560	8000	SAB851	Stainless Steel (A316L)	22.9	0.902	0.5	0.0197	N/A	23
1955	1/2 A92.2 NON CONDUCTIVE	-8	1/2	DN12	13.0	20.3	180	2600	560	8000	SAB151	Carbon Steel	22.9	0.902	0.5	0.0197	N/A	23
1956	5/8 A92.2 NON CONDUCTIVE	-10	5/8	DN16	16.3	23.7	140	2000	420	6000	SAB861	Stainless Steel (A316L)	26.5	1.043	0.5	0.0197	N/A	23
1956	5/8 A92.2 NON CONDUCTIVE	-10	5/8	DN16	16.3	23.7	140	2000	420	6000	SAB161	Carbon Steel	26.5	1.043	0.5	0.0197	N/A	23
1957	3/4 A92.2 NON CONDUCTIVE	-12	3/4	DN20	19.5	27.1	120	1700	360	5200	SAB871	Stainless Steel (A316L)	29.5	1.161	0.5	0.0197	N/A	27
1957	3/4 A92.2 NON CONDUCTIVE	-12	3/4	DN20	19.5	27.1	120	1700	360	5200	SAB171	Carbon Steel	29.5	1.161	0.5	0.0197	N/A	27
1958	1 A92.2 NON CONDUCTIVE	-16	1	DN25	25.9	34.0	90	1300	280	4000	SAB881	Stainless Steel (A316L)	37.5	1.476	0.5	0.0197	N/A	36
1958	1 A92.2 NON CONDUCTIVE	-16	1	DN25	25.9	34.0	90	1300	280	4000	SAB181	Carbon Steel	37.5	1.476	0.5	0.0197	N/A	36

* I set di punzoni indicati sono in dotazione alla pressa FinnPower FP20, presente nei laboratori R&D Transfer Oil, utilizzata per la verifica dei parametri di assemblaggio.