



TRANSFER OIL

Pure Fluid Attitude

Quote di pressatura

Ultimo aggiornamento: 29/07/2026

030 - PTFE - 1SSB

Transfer Oil si riserva il diritto di introdurre modifiche in qualsiasi momento.

I dati di pressatura qui elencati sono stati determinati nei laboratori R&D di Transfer Oil, e si riferiscono a test condotti su tubazioni termoplastiche prodotte da Transfer Oil, con apposite boccole ed inserti approvati da Transfer Oil.

Tali valori sono comunque da considerarsi indicativi, pertanto non vincolanti per Transfer Oil, a causa dell'impossibilità di considerare tutte le variabili tecniche come il tipo di pressa in uso, il set di punzoni utilizzato, le velocità delle singole operazioni, le tolleranze di ogni particolare, ecc.

Per nuove applicazioni o per tubi, boccole e raccordi non presenti in questo elenco, vi preghiamo di contattarci: saremo lieti di aiutarvi nella ricerca della migliore combinazione

Part no.	Descrizione	Dash	Inches	DN	ID (mm)	OD (mm)	WP (bar)	WP (psi)	BP (bar)	BP (psi)	Boccola	Materiale boccola	Diametro pressatura (mm)	Diametro pressatura (inch)	Riduzione del foro (mm)	Riduzione del foro (inch)	Passa/non passa	Diametro punzoni (mm)*
0301	3/16 PTFE 1SSB	-3	3/16	DN5	4.9	7.8	205	2900	820	11600	SAG111	Carbon Steel	10	0.394	0.3	0.0118	N/A	10
0302	1/4 PTFE 1SSB	-4	1/4	DN6	6.5	9.2	180	2600	720	10400	SAG121	Carbon Steel	12.8	0.504	0.3	0.0118	N/A	12
0303	5/16 PTFE 1SSB	-5	5/16	DN8	8.0	11.0	170	2400	680	9600	SAG131	Carbon Steel	14.2	0.559	0.3	0.0118	N/A	14
0304	3/8 PTFE 1SSB	-6	3/8	DN10	9.5	12.7	155	2200	620	8800	SAG141	Carbon Steel	15.8	0.622	0.3	0.0118	N/A	14
0305	1/2 PTFE 1SSB	-8	1/2	DN12	12.8	16.1	120	1700	480	6800	SAG151	Carbon Steel	20.2	0.795	0.3	0.0118	N/A	19
0306	5/8 PTFE 1SSB	-10	5/8	DN16	16.6	19.8	85	1200	340	4800	SAG161	Carbon Steel	22.6	0.890	0.4	0.0157	N/A	19
0307	3/4 PTFE 1SSB	-12	3/4	DN20	19.8	23.0	75	1000	300	4000	SAG171	Carbon Steel	27.3	1.075	0.4	0.0157	N/A	27
0308	1 PTFE 1SSB	-16	1	DN25	25.4	28.8	75	1000	300	4000	SAG181	Carbon Steel	33.1	1.303	0.4	0.0157	N/A	31

* I set di punzoni indicati sono in dotazione alla pressa FinnPower FP20, presente nei laboratori R&D Transfer Oil, utilizzata per la verifica dei parametri di assemblaggio.